

Panasonic CS-850/ CS-854 攝像機
安裝手冊

(Ver.1.0)

目錄

| 章節 | 內容 | 頁數 |
|-----|--------------------------------|----|
| 第一章 | PANASONIC CS-850/ CS-854 攝像機簡介 | 1 |
| 第二章 | 系統連接圖 | 2 |
| 第三章 | 安裝步驟 | 3 |
| | I. 拆開包裝箱 | 3 |
| | II. 注意事項 | 3 |
| | III. 安裝方法 | 3 |
| 第四章 | 連接方法 | 8 |
| 第五章 | 保養期 | 11 |
| 第六章 | 故障維修 | 11 |
| 附錄 | | 12 |
| | 攝像機地址設置表 | 12 |

本手冊之內容如有變動, 將不會另行通知, 也不代表松華國際股份有限公司之聲明。本技術手冊相信是非常準確的技術手冊。松華國際股份有限公司將不會對不正確使用任何本公司之產品和軟件, 而引起的損失或損壞作任何責任及賠償。

本手冊內之技術資料, 都是在有協議或合同的保證下提供的, 並只能在協議或合同條款的範圍內使用及復印。用戶不得在非協議或合同允許的範圍以外, 進行軟件或硬體產品之復制, 此乃屬於非法的。

未經松華國際股份有限公司之書面准許, 任何人不得將本手冊內之任何內容, 以任何形式或任何手段進行復制或傳送。

松華國際股份有限公司 2001 年 9 月
版權所有 翻制必究

第一章 Panasonic CS-850/ CS-854 攝像機簡介

Panasonic CS-850/ CS-854 攝像機使用標準防塵防水外殼, RS-485 通訊線連接主控制設備, 矩陣視頻切換, 報警輸入/ 輸出插頭, 連接外圍遙控解碼控制器。

Panasonic CS-850/ CS-854 攝像機提供最多 96 個地址編號, 及 64 個預置位置給用戶使用和編輯。它的水平擺動範圍為 360° 循環式; 俯仰範圍由 0° 至 90°。移動速度共分為 8 級, 由 0 至 7 級, 0 級為最慢速; 7 級為最快速。本攝像機設有巡航功能, 用戶可在攝像機菜單內啟動這功能, 並進行編輯。當啟動巡航學習功能, 用戶可有最多 30 秒時間進行巡航, 之後, 若需要執行巡航, 攝像機便會依預設的巡航路程重覆行走。

除此之外, Panasonic CS-850/ CS-854 攝像機更提供以下數種特別功能。在攝像機菜單內, 用戶會發現該機設有密碼鎖設置功能, 這個密碼鎖是與保密區功能有關聯的。另外, 本機更設有保密區功能, 提供最多 8 個保密區, 遮罩掉不希望在監視器螢幕上顯示的區域或影像。

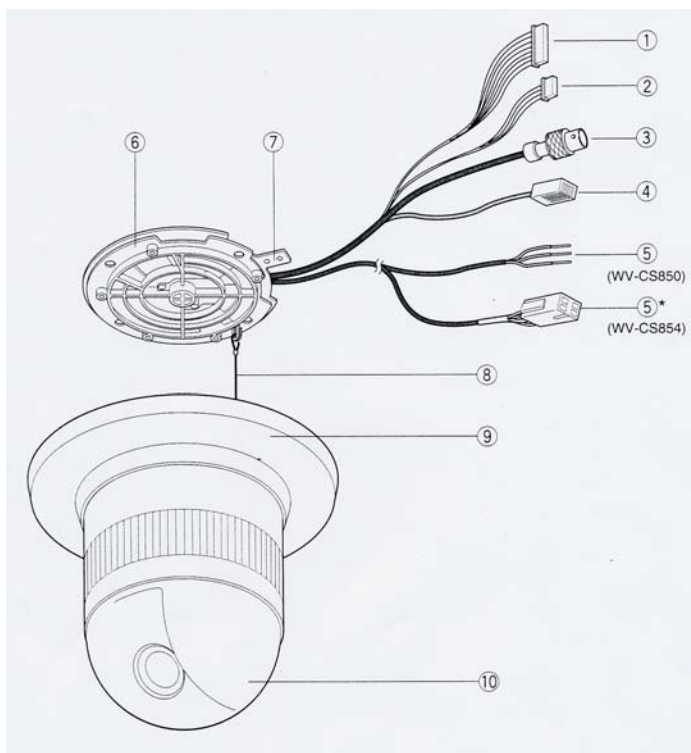
- ❖ 有關密碼鎖設置, 保密區功能及其他功能, 請參看 Panasonic CS-850/ CS-854 攝像機操作手冊
- ❖ 首項設定 (如: 8 位 DIP 開關和 4 位 DIP 開關), 請先看紅色部份

功能:

- 採用 RS-485 通訊。
- 735 x 575 圖元高質量圖像。
- 彩色攝像時最小照度為 1 lx, 黑白攝像時最小照度為 0.06 lx。
- 超級動態 II 型數字信號處理器可擴展動態範圍達 46dB。
- 數字掃描可以 180° 俯仰跟蹤經過攝像機正下方的物體。
- 可以遮擋保密區, 使之不顯示在監視器上。
- 所採用的協議能適應傳統和新一代的協議。
- 自動黑白模式使攝像機能根據輸入光線在彩色和黑白模式之間轉換。
- 巡視學習可將手動操作過程記憶在存儲器內, 以後自動重覆進行。
- 內裝運動檢測和報警輸出。
- 64 個預置位置。
- 可以每秒 300° 速率 360° 旋轉。
- 同步模式可在內部, 電源同步和多重化垂直激勵 (VD2) 之間選擇。

結構:

1. 報警輸入插頭 (不使用)
2. 報警輸出插頭 (不使用)
3. 視頻輸出插頭
4. 數據埠
5. 用於 CS850 的電源線
- 5.* 用於 CS854 的電源線
6. 攝像機角度定位器
7. 搖動開始點
8. 掉落保護彈簧
9. 裝飾蓋板
10. 半球形頂罩



第二章 系統連接圖

圖 1, 使用一條 CHANNEL 接駁高速球。

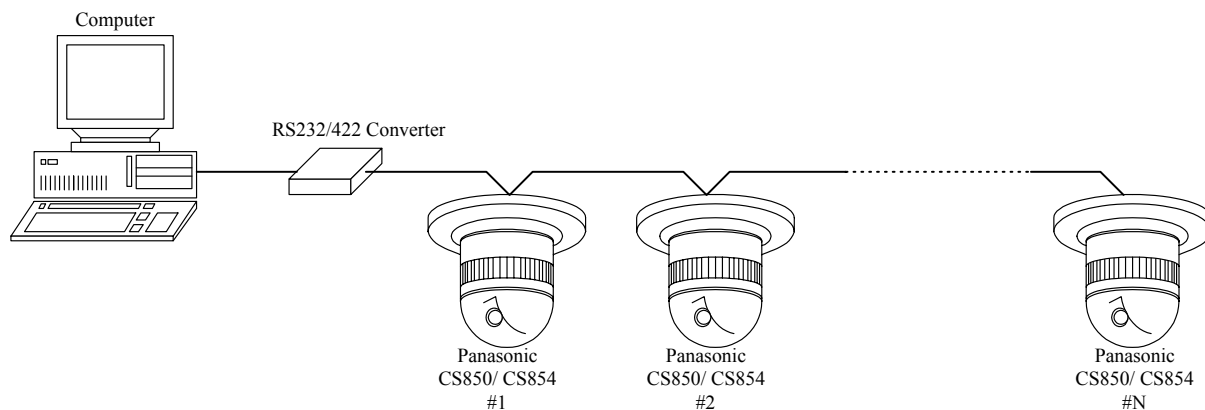


圖 1

圖 2, 使用 ET-1001 處理器擴充系統, 接駁更多的高速球。

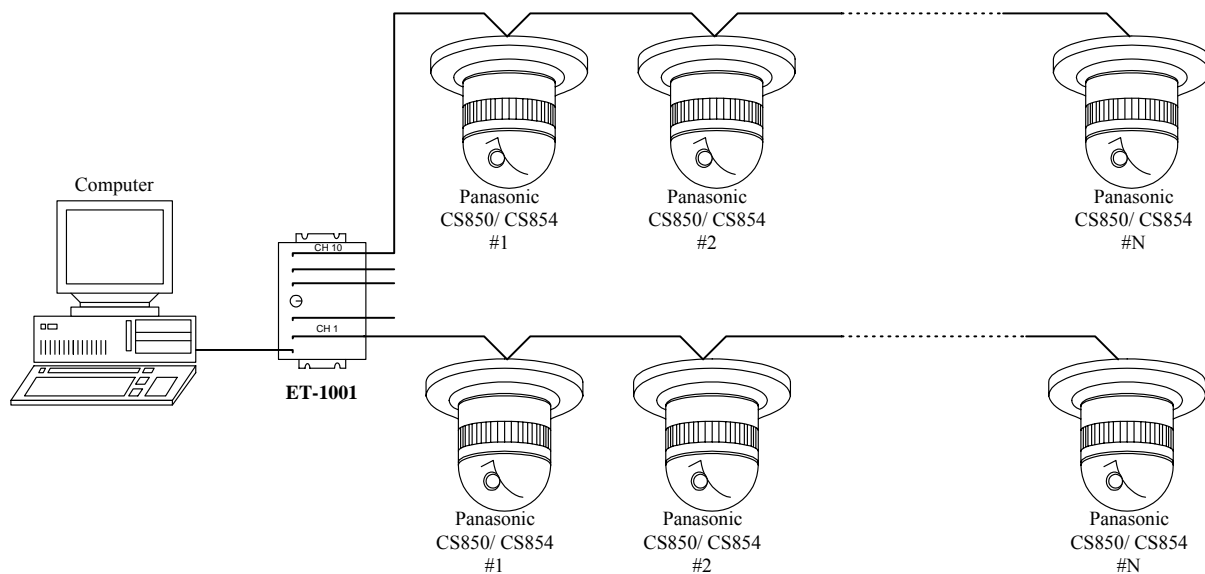


圖 2

❖ 每條 Channel 最多可接駁 96 個高速球。

第三章 安裝步驟

I. 拆開包裝箱

1. 檢查 CS850 攝像機及其附屬件有否損壞, 和是否齊全。若有損壞或附屬件不齊, 請立刻通知負責運輸之單位或有關之供應商, 追討賠償。
2. 附屬件包括: 裝飾蓋板 1 個, 報警輸入電纜 1 條, 報警輸出電纜 1 條, 接線盒 1 個和交流 24V 插頭 (僅為 CS-854 攝像機型號使用) 1 個。

II. 注意事項

1. 不要擅自拆卸攝像機。
2. 要小心使用攝像機。
3. 不要讓攝像機淋雨或瞻濕的地方使用。
4. 清洗攝像機機體時, 請不要使用 烈的或帶有研磨性的清潔劑。
5. 不要以攝像機瞄準太陽。
6. 不可將本攝像機顛倒安裝。
7. 如果在監視器螢光幕上顯示 “OVER HEAT” 字樣時。
8. 不要在超出溫度, 濕度或電源規格的状态下使用攝像機。
9. 不要將攝像機安裝在空調機的出氣口附近。
10. 下列安裝和連接的步驟, 應由合格的維修人員或系統安裝人員負責進行, 並且應當符合所有當地的有關規定。
11. 在安裝和連接前, 確認關斷攝像機的電源。

III. 安裝方法

➤ 拆開攝像機

1. 鬆開固定螺絲, 以分開攝像機和攝像機固定基座。取下螺絲之前向上推一下螺絲刀。參考圖 A。
2. 將攝像機固定基座反時針方向旋轉約 15 度, 從攝像機上取下基座。參考圖 B。

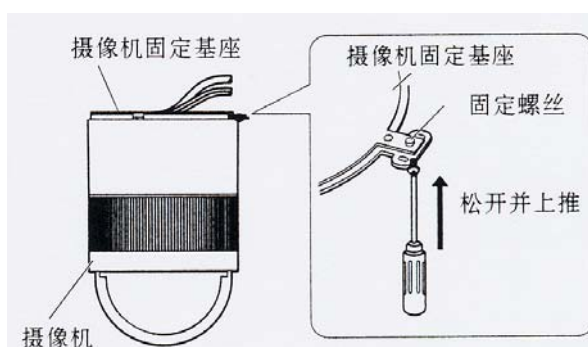


圖 A

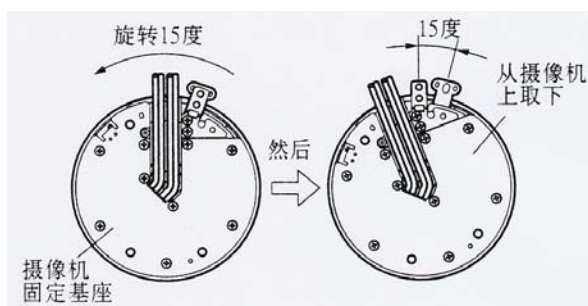


圖 B

➤ 設置開關

攝像機上有兩組 DIP 開關，一個 8 位開關和一個 4 位開關。8 位 DIP 開關用於協議選擇和確定設備編號；4 位 DIP 開關用於選擇 RS485 通訊的終端開/關和全/半雙工復用。當電源接通時，設置被讀入攝像機。改變設置後記住關斷電源，然後再接通電源。開關位置和功能如下所示。

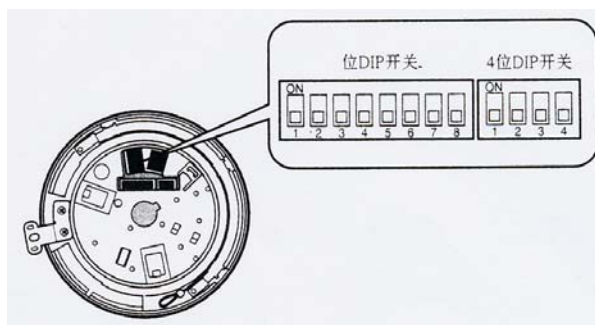


圖 C

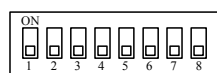
☞ RS485 參數設置

協議選擇、通訊參數和設定的攝像機地址，在電源接通時讀入攝像機。步驟如下：

✎ 8 位 DIP 開關設定

開關 1 (8 位 DIP 開關)，在以下兩種協議下設定設備編號：Panasonic 新協議，Panasonic 傳統協議。如果選擇 1-32*或 1-96*為設備編號時，編號在 RS485 設置 (RS485 SET UP) 菜單中設定。

8-bit DIP SW



| 開關位置 | | 協議 | | | |
|------|-----------------|---------------|----------|--------|----------|
| ON | 1 2 3 4 5 6 7 8 | Panasonic 傳統 | | | |
| ON | 1 2 3 4 5 6 7 8 | Panasonic 新一代 | | | |
| 開關位置 | | 參數 | | | |
| | | Baud Rate | Data Bit | Parity | Stop Bit |
| ON | 1 2 3 4 5 6 7 8 | 19200 | 8 | None | 1 |
| ON | 1 2 3 4 5 6 7 8 | 9600 | 8 | None | 1 |
| ON | 1 2 3 4 5 6 7 8 | 4800 | 8 | None | 1 |

表 1

❖ 有關地址的設定，請參看附錄 – 攝像機地址設置表。

■ 協議選擇

- 按表 1 中所示，為 8 位 DIP 開關進行協議設置。
- 先關斷攝像機的電源。
- 如圖 A 及圖 B，打開攝像機的固定基座。
- 依表 1 “協議” 部份，為 8 位 DIP 開關選擇 “Panasonic 傳統” 的協議，即 8 位 DIP 開關的 “1” 及 “8” 號推至 “ON”。
- 然後，接通攝像機的電源，讀入協議開關的設定值。

■ 通訊參數

- 按表 1 中所示，為 8 位 DIP 開關進行通訊參數設置。
- 先關斷攝像機的電源。
- 如圖 A 及圖 B，打開攝像機的固定基座。
- 依表 1 “參數” 部份，為 8 位 DIP 開關選擇第 2 項 – 9600,N,8,1，即 8 位 DIP 開關的 “2”，“3”，“4” 及 “5” 號推至 “ON”。
- 然後，接通攝像機的電源，讀入通訊參數開關的設定值。

■ 設定攝像機地址

- 按附錄 – 攝像機地址設置表中所示，為 8 位 DIP 開關進行攝像機地址設置。
- 先關斷攝像機的電源。
- 如圖 A 及圖 B，打開攝像機的固定基座。
- 依攝像機地址設置表所示，為 8 位 DIP 開關攝像機地址設置，若攝像機的地址為 “1”，8 位 DIP 開關的 “1” 及 “8” 號推至 “ON”。
- 然後，接通攝像機的電源，讀入攝像機地址的設定值。

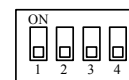
❖ 攝像機的電源接通後，改變了的通訊參數顯示在 RS485 設置 (RS485 SET UP) 菜單中。

❖ 攝像機的 RS485 設置好後，請勿任意更改 RS485 設置內的內容。

✎ 4 位 DIP 開關設定

這個 4 位 DIP 開關是用來進行 RS485 終端和協議選擇。

4-bit DIP SW



| | 開關位置 | 功能 |
|-----|------|-------------|
| BP1 | ON | 終端開 |
| | OFF | 終端關 * |
| BP2 | ON | 半雙工 (2 線) |
| | OFF | 全雙工 (4 線) * |
| BP3 | ON | 半雙工 (2 線) |
| | OFF | 全雙工 (4 線) * |
| BP4 | ON | 半雙工 (2 線) |
| | OFF | 全雙工 (4 線) * |

表 2

BP1 至 BP4 請推至 “OFF”，因為此攝像機是採用全雙工 (4 線) 的。

- ❖ 標有*的是出廠初始設置
- ❖ BP 表示位位置
- ❖ 全雙工時不能進行級聯連接

➤ 組裝攝像機

使用拆開攝像機時的相反步驟組裝攝像機，請注意不要碰斷任何按線。

☞ 不使用裝飾蓋板

i. 從側面引出接線

如下圖所示，在壓鑄蓋板和裝飾蓋板上切出缺口。

壓鑄蓋板缺口

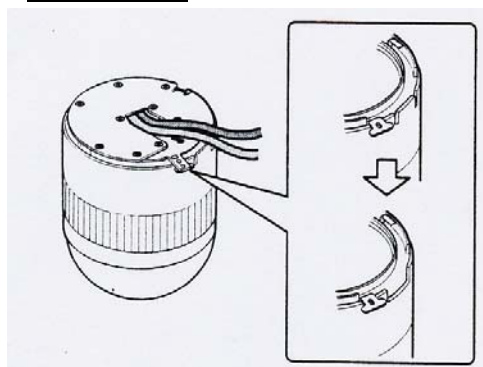


圖 D

裝飾蓋板缺口

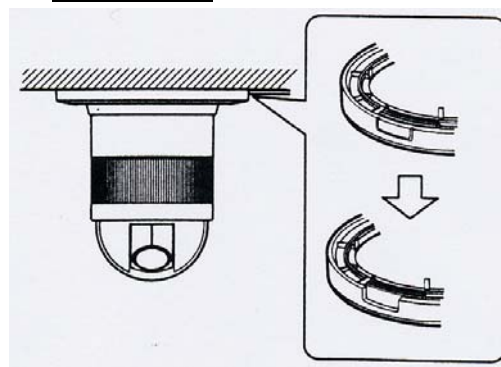


圖 E

- ❖ 一定要選擇一處強度足以承受 4 倍攝像機總重量的天花板
- ❖ 清除銳邊以便保護電纜

ii. 從頂面引出接線

在天花板上預先打一個孔, 以便穿過電纜。

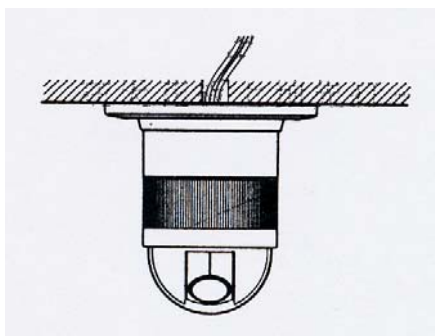
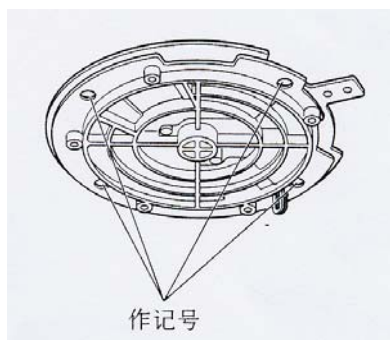


圖 F



1. 如範本所示, 用拆下的攝像機固定基座蓋住天花板上的安裝孔。

圖 G



2. 用 4 個螺絲 (非附屬件, M4), 將攝像機角度定位板固定於天花板上。

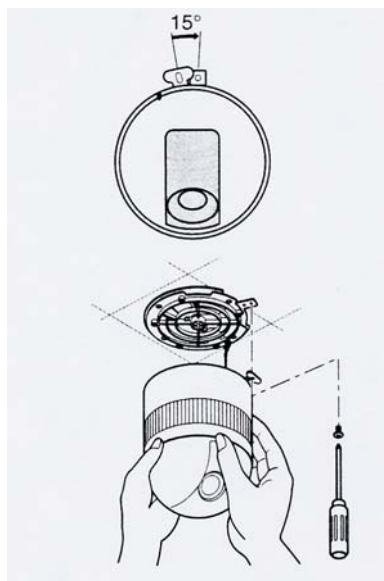
圖 H



3. 將防墜線 在攝像機固定基座上。

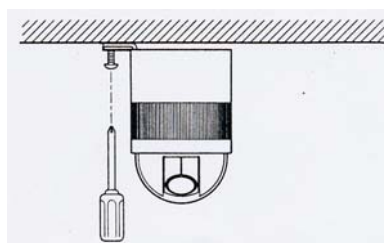
❖ 若攝像機固定基座容易暴露在多灰塵的環境裡, 就需要使用防塵紙, 把防塵紙貼在攝像機固定基座上。

圖 I



4. 將攝像機安裝在攝像機固定基座上, 並順時針旋轉攝像機。

圖 J



5. 擰緊安裝螺絲 (附屬件, M3)。
 I. 用螺絲刀擰緊攝像機固定螺絲。
 II. 如左圖所示, 確認是否安全牢固地安裝了攝像機和攝像機角度定位。
 III. 將攝像機從攝像機固定基座上取下時, 用螺絲刀鬆開, 並向上推攝像機固定螺絲 (M3)。

圖 K

6. 將裝飾蓋板固定在攝像機固定基座上。

☞ 使用裝飾蓋板

i. 從側面引出接線

使接線通過事先在壓鑄蓋板和裝飾蓋板上切好的缺口。

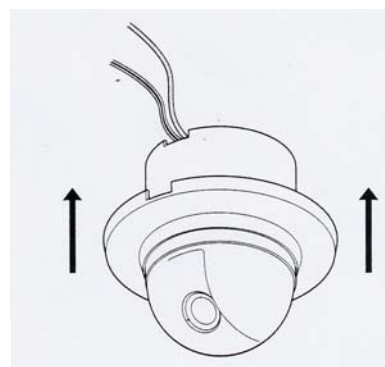


圖 L

ii. 從頂部引出電纜

向攝像機固定基座方向推裝飾蓋板。



圖 M

第四章 連接方法

- ❖ 下列安裝和連接的步驟，應由合格的維修人員或系統安裝人員負責進行，並且應當符合所有當地的有關規定。

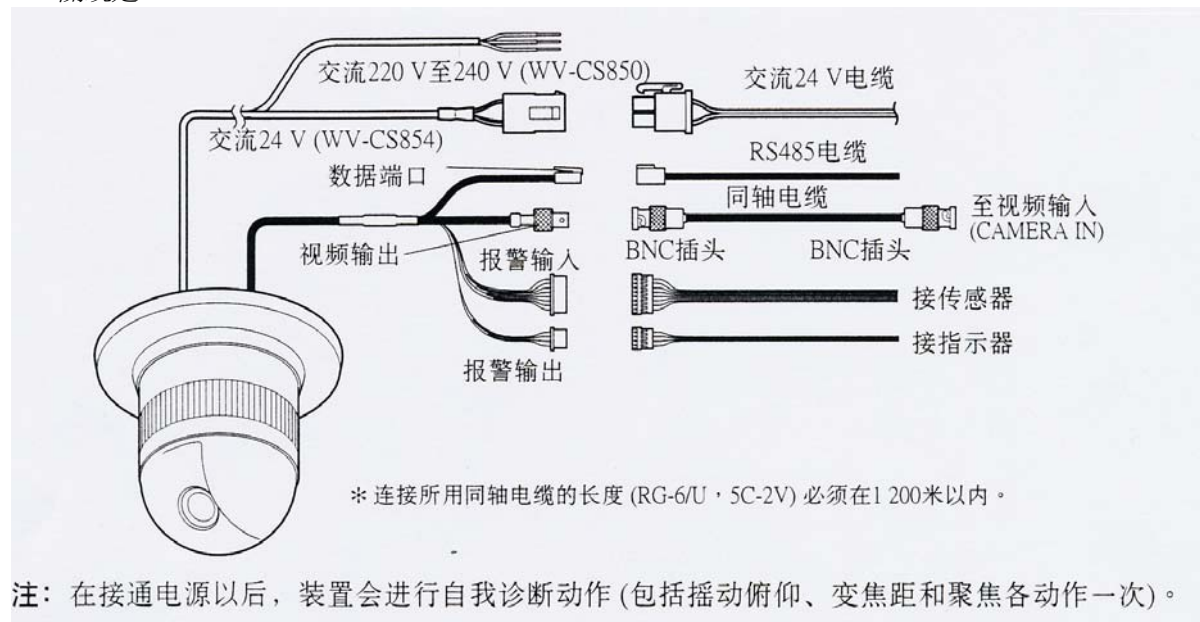


圖 N

電源線 – 因應使用的攝像機形號，選擇使用交流 220V 至 240V 電源線或交流 24V 電源線。
攝像機形號：CS850 – 使用交流 220V 至 240V 電源線；CS854 – 使用交流 24V 電源線。
數據埠 – 插在接線盒上，再接駁到 RS485 電纜上去系統。

視頻輸出 – 接駁到同軸電纜一端的 BNC 插頭上，另一端 BNC 插頭則接駁視頻輸入 (CAMERA IN)。
報警輸入 – 接駁到隨盒附上的傳感器電纜。
報警輸出 – 接駁到隨盒附上的指示器電纜。

- ❖ 連接所有同軸電纜的長度 (RG-6/U, 5C-2V) 必須在 1200 米以內。

☞ 交流 220V 至 240V 電源連接 (只適用於 CS-850 型號之攝像機)

| 電纜顏色 | 電源 |
|------|----|
| 綠/黃 | 地線 |
| 藍 | 水線 |
| 啡 | 火線 |

表 3

將電纜外皮剝開，除掉導線上的外皮。依表 3 把導線鑲到適當插孔內，再把插蘇鑲好便可。

☞ 交流 24V 電源連接 (只適用於 CS-854 型號之攝像機)

使用 24V AC 線路導線標準規格。

| | | | | |
|----------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| 銅導線線徑 (AWG) | #24 (0.22mm ²) | #22 (0.33mm ²) | #20 (0.52mm ²) | #18 (0.83mm ²) |
| 電纜長度 (大約數) (m) | 20 | 30 | 45 | 75 |

表 4

附件插頭提示:

| 腳編號 | 電源 |
|-----|------------|
| 1 | AC 24V 帶電 |
| 2 | AC 24V 不帶電 |
| 3 | 地線 |
| 4 | 未使用 |

表 5

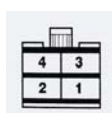


圖 O

電纜與附件插頭的組裝方法:

將電纜外皮剝開約 3mm, 並從單根導線上除掉外皮。準備一個單根導線用的鉗子, 把導線夾緊在插頭上。

夾好插頭後, 將插頭推插入本攝像機的附件插頭適當的孔內, 直至其發出卡嗒聲。

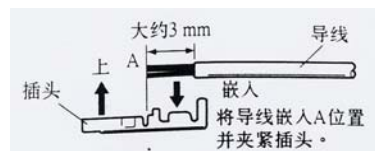


圖 P

☞ RS-485 接線圖

下圖為數據埠的剖析圖。

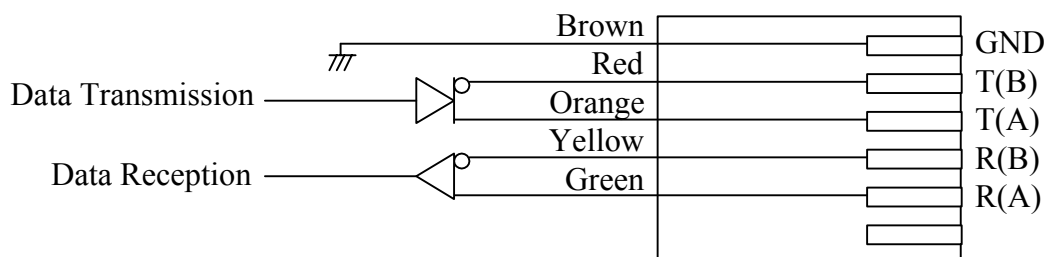


圖 3

❖ 使用 RS-485 通訊電纜應符合下列要求:

- i. 雙絞線遮罩電纜
- ii. 低阻抗
- iii. 導線線徑應粗於 AWG #22 (0.33mm²)

☞ 接線盒

圖 4, 接駁數據埠及接線盒:

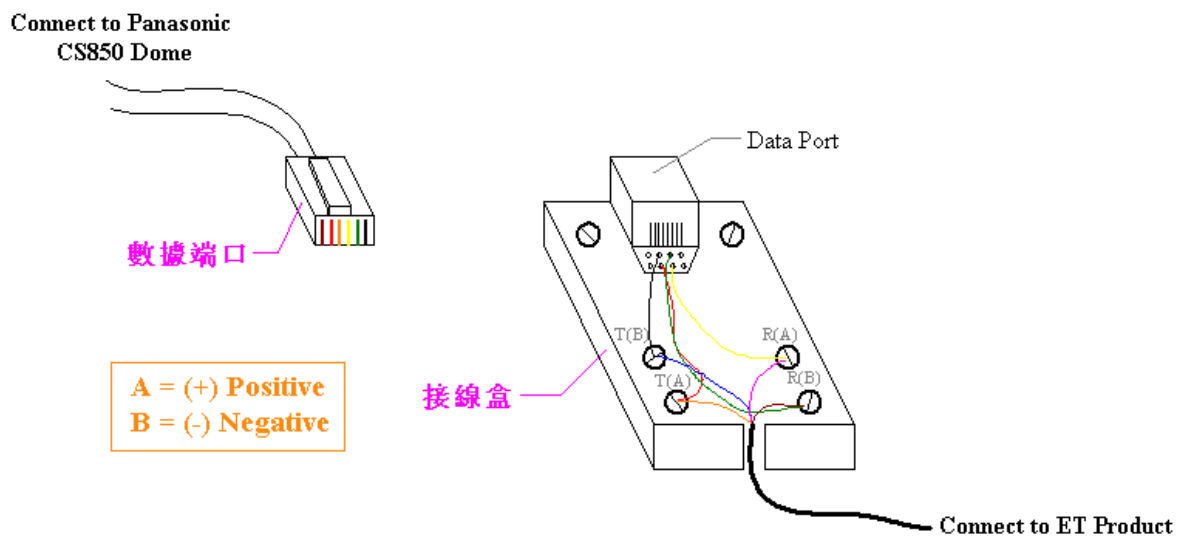


圖 4

- 數據埠上的 T(A) 是對應於接線盒的 T(A) 連接。
- 數據埠上的 T(B) 是對應於接線盒的 T(B) 連接。
- 數據埠上的 R(A) 是對應於接線盒的 R(A) 連接。
- 數據埠上的 R(B) 是對應於接線盒的 R(B) 連接。

分辨好各通訊線後, 可接駁到 ET 產品上, 如: ET-1001 或 RS-232/422 轉換器上。這部份的接線圖, 請參看 MEGAsys 快速調試手冊第 12 章 06 節 – 與 Panasonic CS-850/ CS-854。

第五章 保養期

松華國際股份有限公司由貴 用戶購買設備當天起計, 提供一年免費保養維修服務, 以確保本公司的產品在工藝和電子零件之質量上, 均達至優質水準。

這個保證不包括下列情況的損壞:

1. 設備或其部份電路板的不正確使用。
2. 自行更改電路或其用途。
3. 水淹, 疏忽, 意外, 雷擊或強電高壓脈沖干擾。
4. 不正常使用或操作等。

在保養期內, 若產品如出現故障, 在回收產品後, 松華國際股份有限公司有權選擇維修或更換該產品。

提供之一年保養維修服務, 並不包括運輸費用。

第六章 故障維修

- ☒ 產品運送回松華國際股份有限公司之前, 請先與松華國際股份有限公司聯絡。
- ☒ 說明產品故障的情況, 發生故障之環境和操作情況。
- ☒ 申報購買日期, 正常使用日期。

附錄

攝像機地址設置表

➤ 傳統 Panasonic-協議

传统Panasonic协议

| 开关位置 | 设备编号 | 开关位置 | 设备编号 | 开关位置 | 设备编号 |
|------|-------|------|------|------|------|
| | 1-96* | | 23 | | 46 |
| | 1 | | 24 | | 47 |
| | 2 | | 25 | | 48 |
| | 3 | | 26 | | 49 |
| | 4 | | 27 | | 50 |
| | 5 | | 28 | | 51 |
| | 6 | | 29 | | 52 |
| | 7 | | 30 | | 53 |
| | 8 | | 31 | | 54 |
| | 9 | | 32 | | 55 |
| | 10 | | 33 | | 56 |
| | 11 | | 34 | | 57 |
| | 12 | | 35 | | 58 |
| | 13 | | 36 | | 59 |
| | 14 | | 37 | | 60 |
| | 15 | | 38 | | 61 |
| | 16 | | 39 | | 62 |
| | 17 | | 40 | | 63 |
| | 18 | | 41 | | 64 |
| | 19 | | 42 | | 65 |
| | 20 | | 43 | | 66 |
| | 21 | | 44 | | 67 |
| | 22 | | 45 | | 68 |

| 开关位置 | 设备编号 | 开关位置 | 设备编号 | 开关位置 | 设备编号 |
|---|------|---|------|---|------|
|  | 69 |  | 78 |  | 87 |
|  | 70 |  | 79 |  | 88 |
|  | 71 |  | 80 |  | 89 |
|  | 72 |  | 81 |  | 90 |
|  | 73 |  | 82 |  | 91 |
|  | 74 |  | 83 |  | 92 |
|  | 75 |  | 84 |  | 93 |
|  | 76 |  | 85 |  | 94 |
|  | 77 |  | 86 |  | 95 |